

合肥恒力装备有限公司基本情况介绍

CETC 中国电科

2025年7月

目录

CONTENTS



关于恒力



科研荣誉



产业布局

01

Part

关于恒力

1.1 合肥恒力基本情况



合肥恒力装备有限公司 隶属中国电子科技集团公司第四十三研究所，国家高新技术企业。1992年成立以来，公司深耕**电热装备、环保及表面处理装备、智能装备**三大领域，凭借技术领先与卓越品质，品牌影响力和市场占有率均持续领先。

电热装备领域，公司以尖端技术为核心，打造高效能、高可靠性的产品，凭借其深厚的技术底蕴与不懈的创新追求，稳居行业前列，赢得客户的广泛认可，并在行业内树立了良好的口碑；**环保及表面处理装备**方面，公司不断创新，提供定制化、高效能的解决方案，在行业内树立了绿色、智能、高效的标杆，满足了市场多样化的需求；**智能装备**作为公司战略重点，融合最新科技，推出智能化系统解决方案，推动产业升级。合肥恒力坚持科技创新与市场引领，为客户创造更多价值，协同发展，推动行业高质量前行。

1.2 企业组织关系



中国电子科技集团有限公司



位于北京。是中央直接管理的国有重要骨干企业，是我国军工电子主力军、网信事业国家队、国家战略科技力量。拥有包括47家国家级科研院所、15家上市公司在内的700余家企事业单位；拥有员工20余万名，其中55%为研发人员；拥有35个国家级重点实验室、研究中心和创新中心。持续多年入选《财富》世界500强。

中国电子科技集团有限公司 第四十三研究所



位于安徽合肥。隶属于中国电子科技集团公司，创建于1968年，最初坐落于陕西凤县，1982年整体搬迁至合肥，是我国最早从事微电子技术研究的国家一类研究所，也是我国唯一定位于混合微电子的专业研究所。

合肥恒力装备有限公司



位于安徽合肥。合肥恒力装备有限公司隶属于中国电子科技集团有限公司第四十三研究所，成立于1992年，国家高新技术企业。

1.3 发展历程

1992

1992-2001 萌芽期

合肥恒力电子技术开发公司成立；
确立**电子窑炉-电热装备**为主导产品产业；
形成多型号网带炉、推板炉的H系列窑炉产品。



2020

2020-2023 变革期

搬迁至合欢路28号合肥恒力产业园区，
拥有17000平方研发、生产场地，
联合兄弟单位开展混改试点、
进入“双百”企业



2001

2001-2019 发展期

原43所光大公司并入合肥恒力；
由43所老所区迁至43所产业园；
更名为**合肥恒力电子装备公司**
产业发展为电热装备、环保和表面处理装备两大支柱产业，同时孵化智能产业。
获批**安徽省电子制造电热设备工程技术研究中心**



2024

2024-未来

以改革促进跨越式发展
为（泛）半导体、薄膜光伏、
新能源汽车等战略性新兴产业
提供整体解决方案

1.4 企业文化

致力于成就国内领先、
国际一流的专用设备及系统服务商



企业使命

致力智能装备 践行绿色发展

核心价值观

责任 创新 卓越 共享

企业精神

忠于使命 勇于创新 善于协同 成于务实

1.5 企业规模



近17000m²研发生产场地，
其中研发办公5876m²，
科研生产制造10775m²。



注册资金12000万元；
年度新签合同100000万元；
年度销售收入76000万元。



年产单机设备600余台，
可同时展开10余处锂电、
环保设备及工程施工现场。

1.6 产业布局

战略目标

持续聚焦绿色、智能的发展方向，加快攻克关键技术，形成以绿色智能为代表的自主知识产权核心产品，形成新的产业格局并抢占行业价值链的中高端。

业务布局

01

电热产业

主要产品：多炉型的工业电窑炉设备，如网带炉、辊道炉、间歇炉、推板炉、回转炉等；

02

环保产业

主要产品：工业废水处理系统、工业废气处理系统、智能柔性表面处理生产线、数字化零排放表面处理车间等；

03

智能产业

赋能电热、环保产业，从单机设备迈向智能设备并提供数字工厂整体解决方案。主要产品：SCADA数据采集系统、MES车间管理系统、3D数字孪生、大数据分析系统、资产管理系统、数字化车间等。

02

Part

科研荣誉

2.1 企业科技成果

(一) 重大装备认定

2017年

HGS气氛辊道炉

认定为安徽省首台套重大技术装备



2019年

HT型AB气氛推板炉

认定为安徽省首台套重大技术装备



2020年

高镍三元材料1拖2回转线

认定为安徽省首台套重大技术装备



2023年

锂电材料大产能智能
烧成系统

获安徽省首台(套)重大技术装备认定



2024年

多元阳极生产线

第二批安徽省首台套重大技术装备且评为国内先进



2.1 企业科技成果

(二) 科技成果鉴定

国际领先5项



废旧电池回收热解设备



HSA型气氛熔封炉



空气拱顶辊道炉



电镀废水零排放处理系统



XRF镀液在线分析技术及设备

国内领先17项



高精度网带烧结炉



气氛辊道炉



含氨废气资源化
处理系统



电热设备专用
组态软件



数据采集与监控系统



垂直装钵机



高洁净辊道炉



镀液离子浓度
在线监测系统



复杂气氛
高温推板炉



钙钛矿光伏
薄膜烧结炉



LFP全自动生产线



HTCC高温排胶
烧结一体炉



石墨负极材料
烧结气氛辊道炉



离心镀设备



3D数字孪生
中央控制系统



锂电正极材料
生产车间中控系统



导电玻璃专用
APCVD设备

2.2 省、市级科技项目

安徽省科技攻关计划项目(5项)

1. 氮气保护四推板循环烧结炉
2. 锂电池正负极材料高产能全自动生产线
3. 工业窑炉废气处理系统的研制及应用示范
4. 零排放废旧动力电池材料再生自动线
5. 超级电容器用多孔碳核心活化设备

合肥市重点科技项目(1项)

1. 数字化零排放表面处理车间系统

安徽省军民融合高技术产业发展专项资金项目 (4项)

1. 军转民磷酸铁锂预烧超宽气氛网带炉技术创新项目
2. 军转民氮气保护六列辊道炉技术创新项目
3. 军转民空气气氛厚膜网带烧结炉技术创新项目
4. 军转民DBC专用直接敷铜设备技术创新项目

安徽省声谷产业化项目(1项)

1. 数字孪生中央控制系统

2.3 专利认证



高新技术企业
专精特新企业



ISO9001
质量体系认证



环境管理
体系认证



欧盟CE
认证

截至2025年4月22日，恒力公司共申请专利182项，其中发明专利88项、实用新型专利91项、外观专利3项；拥有有效专利73项，其中发明专利21项、实用新型专利50项、外观专利2项；拥有软件著作权35项。

2.4 荣誉证书



2008年JDSU
全球技术和质量奖



2011年IBM
满意证书



2014年美国
金桥奖金奖



2016年安徽省
科学技术奖



2017年Finisar
全球杰出供应商



2022年容百
优秀供应商

企业荣誉

Enterprise honor

美国金
桥奖金
奖

安徽省科
学技术
奖

安徽省创
新型企
业

安徽电
热工程
技术中
心

安徽省工
业精品

IBM满
意证书

安徽A
级纳税
信用单
位

安徽省
新产品

合肥市
工业设
计中心

合肥市
品牌示
范企业

合肥知
识产权
示范企
业

高新
区发展
增速
奖



03

Part

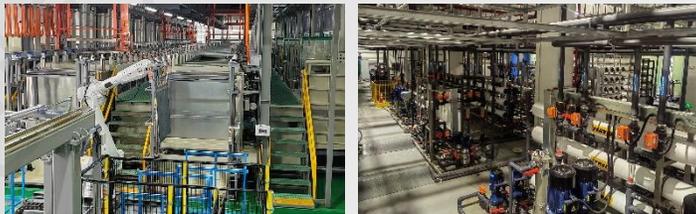
产业布局

3.1 技术介绍



电热装备

在电热设备方面，合肥恒力凭借雄厚的技术实力、严格的质量管理、至诚的服务理念，在国内电子及锂电正极材料行业已经建立起**知名度较高品牌优势**，打破了进口设备的各类**技术壁垒**。在热工、气氛、传动、软件控制等关键技术拥有多项**自主知识产权**，已进入**高真空、超高温**等多项技术研发阶段。产品**专业化、智能化、信息化**程度高，应用范围广。



环保及表面处理装备

环保设备方面，在微电子、被动原件器、密封器件、军工、新能源新材料行业积累了深厚的工艺知识和丰富的行业经验，掌握了**“零”排放工业废水处理技术**、**镀液离子浓度在线监测技术**、**贵金属资源化回收技术**、**含氨废气资源化处理技术**等**核心技术**，具备**智能柔性电镀生产线**、**数字化表面处理车间整厂建设系统设计能力**，是国内**少数具备零排放表面处理能力的制造商**，处于**国内领先水平**。



智能系统

智能设备方面，已形成**锂电车间管理系统**、**电镀数据采集系统**、**电子产线管理系统**、**3D数字孪生系统**等软件新产品，发展**工业数字化**，打造**智能、透明**的**数字化工厂**，具备**智能工厂规划实施**、**软件开发**、**系统集成**等业内**稀缺的设计实施能力**。

3.2 行业布局



电热装备

环保及表面处理装备

智能系统



国家高新技术企业



安徽省“专精特新”企业



安徽省工程技术中心



安徽省专利优秀奖



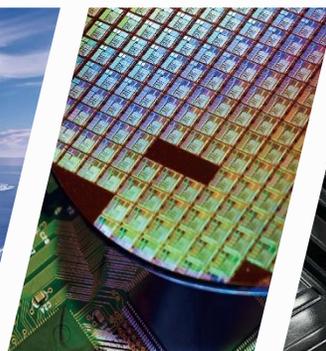
民品产业单项冠军



航空航天



军工核电



功率半导体



新能源电池



光伏储能



被动元器件



汽车电子



通讯器件

3.3 主要产品-电热装备

电热装备

网带炉



推板炉



辊道炉



周期炉



焊接炉



真空炉



3.4 主要产品-锂电装备

锂电装备

六列三层辊道炉正极材料产线



多孔碳、电容碳专用产线



破碎电池回收智慧产线



固态、钠电行业辊道炉



硅碳CVD、乙炔包覆回转炉



粉体自动上下料循环线系统



3.5 主要产品-表面处理装备

表面处理装备

全自动电镀生产线



手动电镀生产线



在线中水回用系统



镀液在线滴定分析添加设备



离心电镀专用设备



气相清洗专用设备



3.6 主要产品-环保装备

环保装备

废水达标排放处理系统



废水中水回用系统



废水零排放处理系统



膜处理系统



VOCs有机废气处理系统

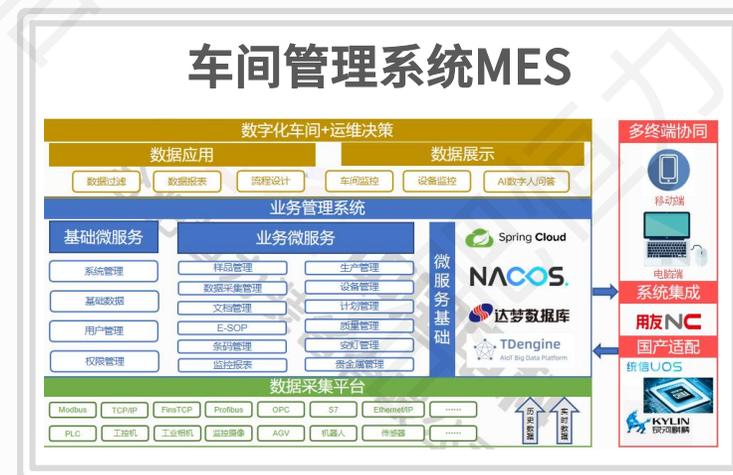


含尘废气处理系统



3.7 主要产品-智能系统

智能系统



3.8 核心技术



创新驱动发展

3.9 典型代表客户



已销往美洲、欧洲、东南亚等30多个国家和地区
 并且在美国、英国、俄罗斯、印度有代理商

CETC 中国电科

忠于使命 勇于创新 善于协同 成于务实